



发布：2019 年 4 月

特瑞堡在斯里兰卡的轮胎生产工厂将采用可再生能源

特瑞堡车轮系统将通过引进一款高级生物质锅炉，对其斯里兰卡工厂的蒸汽生产工艺全部进行重新设计。这一重大投资不仅会减少工厂碳排放对环境的影响，还会提高生产效率。这座特瑞堡工厂位于马科拉 (Makola)，临近科伦坡，雇员超过 850 人，生产用于物料搬运和港用机械的实心轮胎，以及轻型农业应用领域的充气轮胎。

蒸汽的生产对轮胎硫化工艺至关重要，但传统方法都是采用高炉燃油锅炉，这样会排放大量的二氧化碳。现在，特瑞堡正在投资一款高级生物质直燃锅炉，它可以减少 90% 的二氧化碳排放量。这一项目已经启动，新的工艺将在 2019 年 6 月全面投入运营。

特瑞堡车轮系统总裁 Paolo Pompei 说：“此项投资符合公司宗旨，即解决轮胎从设计到报废整个生命周期内的环保性能问题，大幅度减少生产过程和产品的碳排放量。引入新的生物质直燃锅炉还将提升转换成本效率，减少原材料价格波动对客户的冲击，同时保持产品的市场竞争力。这一举措符合特瑞堡专注于可持续性发展的解决方案（Blue Dimension™），即专注于从更高的效率和产量层面将环境效益与客户利益相结合在一起。”

工厂目前传统的轮胎生产工艺，每年产生超过 11,000 吨二氧化碳当量，并每年消耗 350 万升高炉燃油。随着生物质系统的引入，碳排放量每年将减少至低于 1,000 吨二氧化碳当量，意味着 90% 的缩减。当地生产商完全可以满足生产所需要的生物质供给，因此缩短供给时间，进一步减少碳排放量，为当地经济提供支持。

这只是特瑞堡在其全球实体内推出的众多举措之一，旨在应对气候变化的挑战，强化其致力于行业前沿的承诺，同时支持可再生能源的推行。

-ENDS-

如需更多特瑞堡车轮系统新闻，请登陆特瑞堡媒体中心，www.trelleborg.com/wheels。

如需更多图片请访问 www.trelleborg.com/wheels

更多信息或高清晰的图片请联络：



特瑞堡车轮系统新闻事件专员 Enrica Mussini

电话: +39 0774 384820

邮箱: enrica.mussini@trelleborg.com

特瑞堡车轮系统是一家领先的全球性轮胎和整体车轮供应商，主要应用于农业机械、物料搬运、工程车辆、摩托车、自行车和其他专门领域。 该公司提供高度专业化的解决方案，为客户创造增值空间，并且是领先的原始设备制造商合作伙伴。其生产工厂分布在意大利、拉脱维亚、巴西、捷克共和国、塞尔维亚、斯洛文尼亚、中国、斯里兰卡和美国。

www.trelleborg.com/wheels

特瑞堡集团是全球工程聚合物解决方案的领导者，在要求严苛的环境中提供密封、减震和保护应用。其创新的解决方案以持续发展的方式帮助客户加速提升性能。特瑞堡集团的年销售额超过 340 亿瑞典克朗（33.2 亿欧元，39.2 亿美金），业务遍布全球 50 多个国家。特瑞堡集团共有 5 个业务领域：特瑞堡涂层系统，特瑞堡工程系统、特瑞堡海洋和基建，特瑞堡密封系统和特瑞堡车轮系统。特瑞堡股票自 1964 年起上市交易，并在纳斯达克 OMX 斯德哥尔摩以大盘股上市。 [详情请访问: www.trelleborg.com.](#)